

DIAGNÓSTICO DE PERFORMANCE INDUSTRIAL

VORTEX METALÚRGICA

Segmento Metal Mecânico · Gerente Industrial · Abril de 2026

Avaliação estratégica gerada por KatIA com base nas respostas do formulário de diagnóstico operacional. As análises identificam os principais vetores de perda e recomendam movimentos prioritários para os próximos 12 meses.

45
/ 100

45

/ 100

EM DESENVOLVIMENTO

OEE Manual

Medição via planilhas sem automação

ERP Desconectado

Sem integração com produção real

Manutenção Corretiva

Sem rotina preventiva estruturada

Análise Irregular

Indicadores pouco acompanhados



01

Paradas sem Rastreabilidade

Principal gargalo. Manutenção corretiva sem histórico de causa ou frequência por máquina.

02

Visibilidade com 24h de Atraso

Problemas identificados "no dia seguinte" — impede correção no turno.

03

ERP Desconectado da Produção

Dados de chão de fábrica não chegam ao sistema de gestão em tempo útil.

04

Análise de Indicadores Irregular

Rotina existe mas não é consistente — metas pouco acompanhadas na operação.

05

Impacto Financeiro Estimado

Perdas calculadas por estimativa, sem precisão para priorizar melhorias.

1

ALTA

Paradas Não Planejadas sem Rastreabilidade

 8% - 15% do tempo produtivo

Sem registro automático via coletores, a causa das paradas se perde. Impossível priorizar manutenção ou eliminar recorrências sistemicamente.

2

ALTA

Lacuna de Integração ERP × Chão de Fábrica

 12-48h de defasagem informacional

Dados chegam ao ERP com atraso via planilha. Decisões de PCP e custo são tomadas com informações desatualizadas — penalizando a agilidade operacional.

3

MÉDIA

Indicadores Desconectados do Chão de Fábrica

 30-40% das perdas são evitáveis

Metas existem mas não chegam ao chão de fábrica em tempo real. Operadores e supervisores não recebem sinal de desvio dentro do próprio turno.

8-15%

ganho estimado

Redução de Paradas

Registro automático via coletores + transição para manutenção preventiva baseada em dados históricos.

6-12 meses

5-10%

ganho estimado

Visibilidade em Tempo Real

Dashboards automáticos eliminam os 12-24h de atraso na detecção de desvios operacionais.

3-6 meses

10-20%

ganho estimado

Melhoria de OEE

OEE automático por máquina e turno + rotina diária de análise estruturada com dados confiáveis.

6-12 meses

POTENCIAL TOTAL ESTIMADO: 15% - 35% de ganho de produtividade em 12 meses

1. Digitalizar a Coleta de Dados

Meses 1-3

Instalar coletores via IHM nas máquinas críticas. Eliminar planilhas como fonte primária de dados.

2. Rotina Diária de Indicadores (DDS)

Meses 2-4

Reunião de 15 min com dashboards Kite MES. Discussão de desvios e ações corretivas no turno.

3. Manutenção Preventiva por Dados

Meses 3-8

Usar histórico de paradas para criar planos preventivos. Reduzir custo e paradas de máquina.

4. Conectar OEE ao Resultado Financeiro

Meses 6-12

Calcular custo-hora de parada. Apresentar ROI do programa à diretoria com dados acumulados.